

# 湖南聚酯多元醇涂层销售

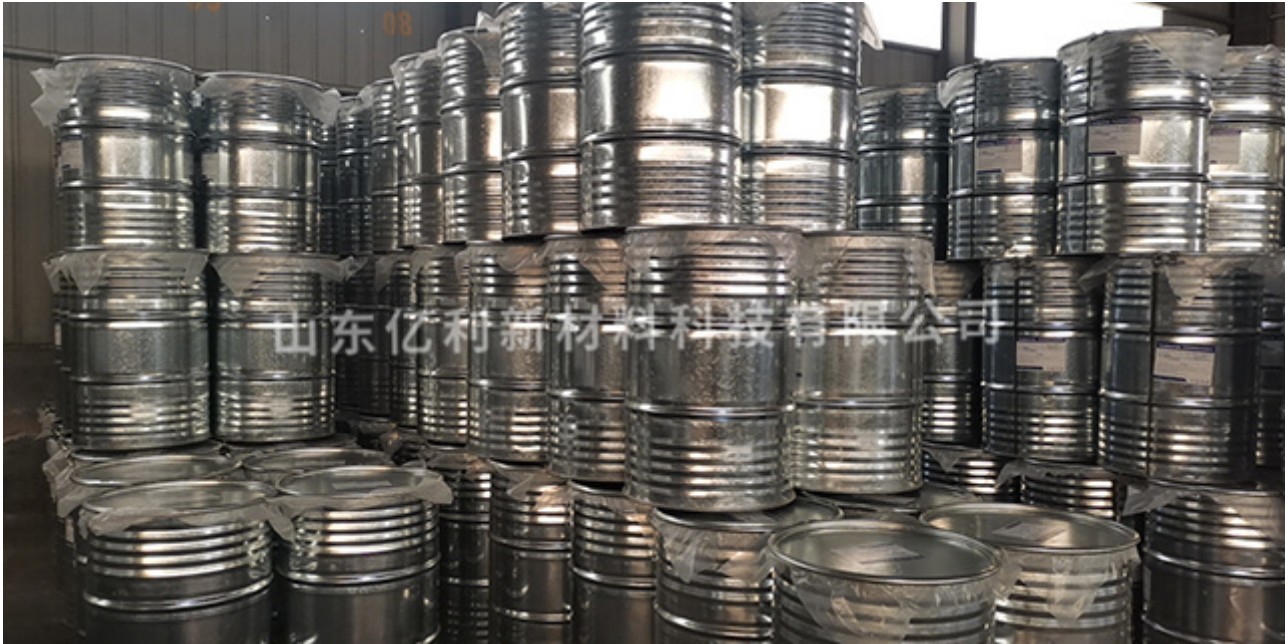
生成日期: 2025-10-21

聚酯的制备采用间歇法,多元醇与二元酸或酸酐在140~200℃进行酯化和缩聚反应,常压蒸除生成的水、甲醇,在反应后期减压除去水,使反应向生成低酸值聚酯多元醇的方向进行。也可持续通入氮气等惰性气体以带出水,也可以加入甲苯、二甲苯等,回流时用分水器将生成的水缓慢带出。

不同品种的聚酯多元醇由于种类不同或制备工艺不一样,性质也不一样,对于聚酯多元醇比较重要的几个指标是羟值、酸值、水分、粘度、分子量、密度以及色度等。比如金陵石化公司塑料厂研究所研制的一种苯酐聚酯多元醇的羟值为360~400mgKOH/g,酸值 $\leq 2.0$  mgKOH/g,水分 $\leq 0.1\%$ ,粘度 $\leq 4000$  mPa·s。山东亿利新材料科技有限公司 始终秉承“品质、锐意进取”的经营理念。湖南聚酯多元醇涂层销售



聚氨酯可浇注弹性体是通过聚酯多元醇与多异氰酸酯的反应制造的。聚酯多元醇同公知的聚醚多元醇相比,具有许多优点,比如其能够以特别经济的方式提供总体机械性能良好的聚氨酯弹性体。实践中采用的聚酯多元醇多为聚己二酸亚乙基酯。可惜的是,与其它聚酯多元醇类似,聚己二酸亚乙基酯的缺点是由其制备的弹性体容易水解,这是许多应用所不允许的。为了补偿聚氨酯弹性体容易水解的缺点,可能的是向所用的聚酯多元醇中添加适宜的抗水解剂,但是这会提高相应的制造方法的成本。而且,为了改进所采用的聚酯多元醇的耐水解性能,在技术上可能采用相对较长链的二醇和/或酸组分来制造聚酯多元醇,比如聚己二酸亚丁基酯。可惜的是,这样做的后果可能是会提高聚氨酯弹性体制备过程中结晶的风险。结果是,所获得的弹性体在室温下一般具有令人难以接受高水平的硬度。而且,这样合成的聚酯多元醇,其高的熔点对加工不利。湖南聚酯多元醇涂层销售山东亿利新材料科技有限公司以发展求壮大,就一定会赢得更好的明天。



在聚氨酯板材料中的应用 我国在近十年内引进了数十条硬泡聚氨酯板材生产线，这些生产线大多采用普通聚氨酯板材料，随着应用要求的提高，板材用聚氨酯硬泡要求其阻燃、耐温，由于芳烃聚酯多元醇分子结构中含有苯环，因此在聚氨酯板材料中使用它，具有较高的耐温性能与阻燃性能，可以降低阻燃剂的使用量，因此其市场的应用较大。3、在冰箱、冰柜等组合料中的应用 冰箱、冰柜等组合料冬天使用一般容易发酥，发脆，特别是在零度以下，表皮一摸一层粉，这就严重影响了聚氨酯硬泡与冰箱，冰柜基体的连接性，如果在其组合料中加入芳烃聚酯多元醇将有效地改善这种状况，提高泡沫的塑性和韧性，从而提高其与基体的连接性，减少冰箱，冰柜的脱壳现象，提高冰箱，冰柜的成品率。

聚酯多元醇不属于危险运输品，贮运容器的材料可用碳钢、铝、不锈钢以及聚乙烯或聚丙烯。液态聚酯在低温下长期贮存偶尔出现浑浊，于80℃左右经短时间加热可以消除这种现象，且质量不受影响。聚酯多元醇易于吸湿，贮运应避免大气中的水分进入。为了减少逆反应，温度不超过120℃。产品应贮存在室温下隔绝空气的密封桶内，或贮存于70-110℃加热保温、充氮气的容器内。聚酯多元醇基本无毒性，当不慎进入眼内或溅落到皮肤上时应立即用大量水冲洗。长期接触皮肤可产生轻微的刺激，操作时好戴上防护镜和手套。山东亿利新材料科技有限公司——如你所料。



聚酯多元醇不属于危险运输品，贮运容器的材料可用碳钢、铝、不锈钢以及聚乙烯或聚丙烯。液态聚酯在低温下长期贮存偶尔出现浑浊，于80℃左右经短时间加热可以消除这种现象，且质量不受影响。聚酯多元醇易于吸湿，贮运应避免大气中的水分进入。为了减少逆反应，温度不超过120℃。产品应贮存在室温下隔绝空气的密封桶内，或贮存于70-110℃加热保温、充氮气的容器内。脂肪族聚酯多元醇型聚氨酯因分子内含有较多的酯基、氨基等极性基团，内聚强度和附着力强，具有较高的强度、耐磨性。脂肪族（多指己二酸聚酯）聚酯二元醇多用于生产浇注型聚氨酯弹性体、热塑性聚氨酯弹性体、微孔聚氨酯鞋底、PU革树脂、聚氨酯胶粘剂、聚氨酯油墨及色浆、织物涂层等。由己二酸与1,4-丁二醇、1,6-己二醇或乙二醇制得的聚酯二醇为蜡状固体，得到的聚氨酯弹性体结晶性强，初粘力大，得到制品的机械强度也较高；由带侧基的二醇制得的聚酯如PMA和PPA常温呈液态，柔软，用于油墨、软革等。PMA耐水解性较好。山东亿利新材料科技有限公司与广大客户携手并进，共创辉煌！湖南聚酯多元醇涂层销售

山东亿利新材料科技有限公司坚持“顾客至上，合作共赢”。湖南聚酯多元醇涂层销售

在聚氨酯合成中，聚酯多元醇羟值是一个重要指标。只有明确了解聚酯多元醇的羟值，才能确定聚酯多元醇的分子量。羟值含义是：每克样品所消耗的KOH摩尔质量数。单位是mgKOH/g。精确称取聚酯多元醇样品2-5g于磨口锥形三角瓶内，用移液管精确加入苯酚-吡啶酰化剂20ml，摇匀后于烘箱（120℃）加热一小时，取出冷却后，加入蒸馏水90ml震荡，使之充分溶解。再以5 ml酰化剂对瓶壁进行清洗。加2-4 d PP指示剂，以0.5N 标准KOH溶液进行滴定，直至出现粉红色15 s不变为滴定终点，记录滴定值，同一样品分别做两次。并做空白实验。湖南聚酯多元醇涂层销售